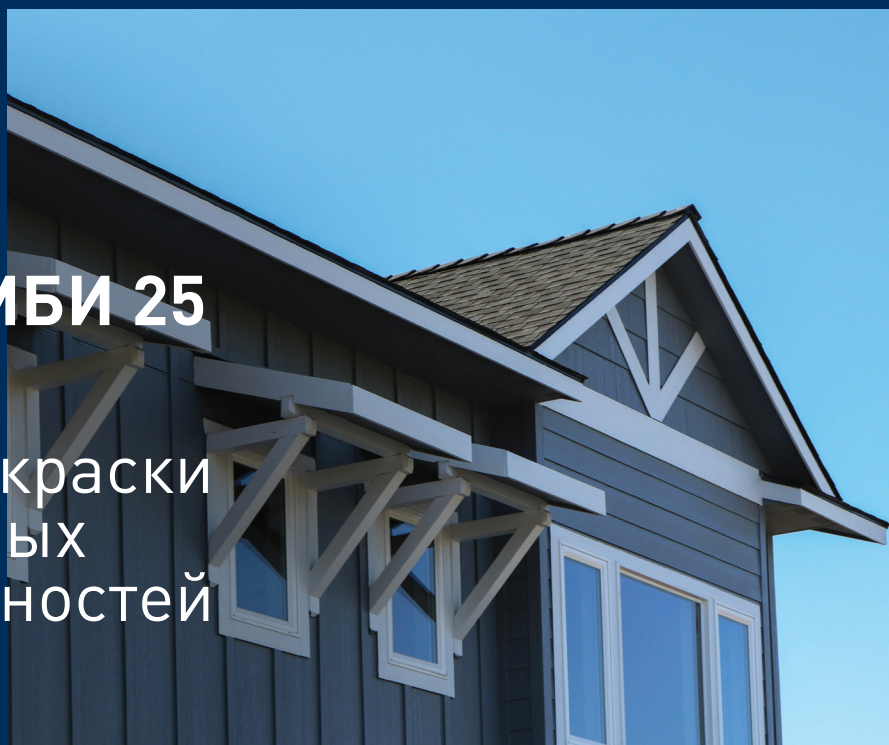


ПИНЬЯ ФЛЕКС КОМБИ 25

Водоразбавляемая
кроющая система окраски
для защиты наружных
деревянных поверхностей



Пинья Флекс Комби 25

Водоразбавляемая система **Пинья Флекс Комби 25** – кроющая полуматовая система окраски для оконных рам, наружных дверей, садовой мебели и пр.

Пинья Флекс Комби 25 - однокомпонентная водоразбавляемая полиакрилатная краска

- Быстросохнущая краска для наружных окон и дверей, формирует эластичную пленку с низким водопоглощением, что позволяет защитить древесину от влаги и грязи
- Может использоваться как в качестве финишного слоя, так и в качестве самостоятельного покрытия
- Обладает отличной укрывистостью и заполняющими свойствами, обеспечивающими высокое качество готового покрытия
- Колеруется в широкий спектр цветов

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СИСТЕМА ОКРАСКИ:

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОПЕРАЦИЯ	ПРОДУКТ	КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ	МЕТОД НАНЕСЕНИЯ	ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД НА 1 СЛОЙ
Грунтовочный слой	Пинья Флекс Комби 25	1 слой	Распыление	130 мл/м ²
Финишный слой	Пинья Флекс Комби 25	1 слой	Распыление	130 мл/м ²

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доля нелетучих веществ (сухой остаток):

Пинья Флекс Комби 25 (база А)	42±3% по объему, 52±3% по массе
Пинья Флекс Комби 25 (база С)	37±3% по объему, 40±3% по массе

Плотность:

Пинья Флекс Комби 25 (база А)	1,23±0,03 кг/л
Пинья Флекс Комби 25 (база С)	1,09±0,03 кг/л

Время высыхания*:

ПРОДУКТ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОПЕРАЦИЯ	ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ДИАПАЗОН	
		+ 20°C	+ 50°C
Пинья Флекс Комби 25	Межслойная выдержка (расход 130 мл/м²)	2-4 часа	1-2 часа

*Время межслойной выдержки зависит от толщины слоев, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

Цвет:

ПРОДУКТ	БАЗА	КОЛЕРОВОЧНАЯ СИСТЕМА	КАТАЛОГ ЦВЕТОВ
Пинья Флекс Комби 25	А, С	Avatint	Деревянные фасады

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Очистить окрашиваемую деревянную поверхность от грязи, пыли, плесени, грибковой синева и посторонних включений. Перед окрашиванием деревянная поверхность должна быть отшлифована наждачной бумагой с зернистостью Р150-320. Загрунтованная поверхность должна быть отшлифована наждачной бумагой с зернистостью Р240-400. После шлифования с поверхности необходимо удалить всю образовавшуюся пыль и загрязнения.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Влажность древесины должна быть ниже 20%. В процессе нанесения и сушки температура краски, воздуха и обрабатываемой поверхности должна быть выше +18°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Покрытие можно сушить в естественных условиях или с использованием сушильной камеры при температуре + 40–60°C.

НАНЕСЕНИЕ

Подробная инструкция по нанесению содержится в технической спецификации на каждый применяемый продукт. Расширенные рекомендации о применении системы окраски можно получить по запросу у технических специалистов компании ООО «Тиккивала».

ООО «Тиккивала»

241019, Россия, Брянская область, г.о. город Брянск, г. Брянск, ул. Красноармейская, д. 136 Б, оф. 417/2

Адрес производства: 192289, Россия, г. Санкт-Петербург, пр. Девятого Января, д. 15, к. 3

тел. +7 (812) 380-33-99

russia.info.industrial@finncolor.ru

www.finncolor.ru