

ТЕМАРЕЙЛ-М

Противокоррозионная быстросохнущая грунт-эмаль

ОПИСАНИЕ

Быстросохнущая однокомпонентная грунт-эмаль, содержащая антикоррозионные пигменты

СВОЙСТВА

- Продукт сохраняет хорошие декоративные и защитные свойства в процессе эксплуатации в условиях промышленной атмосферы;
- Обладает высокой скоростью высыхания;
- Подходит для грунтования поверхностей, подвергающихся после грунтования сварке или газопламенной резке, так как покрытие разрушается незначительно и его остатки легко удаляются, например, стальной щеткой;
- Обладает антикоррозионными свойствами и адгезией к подложке.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для антикоррозионной защиты нержавеющей, оцинкованных и алюминиевых поверхностей, а также других металлических поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях, в том числе для грунтования и финишного окрашивания наружных поверхностей резервуаров и стальных конструкций.

Только для промышленного применения.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объемная доля

 нелетучих веществ
(Сухой остаток по
объему)

42-48%

 Массовая доля
нелетучих веществ
(Сухой остаток по
массе)

60-67%

Плотность

 1,32-1,37 кг/л (база WH)
1,32-1,36 кг/л (база CLR)

 Рекомендуемая
толщина пленки и
теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки на 1 слой		Теоретический расход на однослойное покрытие
Толщина мокрой пленки (ТМП)	Толщина сухой пленки (ТСП)	
110 мкм	50 мкм	9,1 м ² /л
180 мкм	80 мкм	5,6 м ² /л

Данные приведены для неразбавленной краски. Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.

Время высыхания

Показатель (при ТСП = 50 мкм)	Температурный диапазон		
	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Сухая «от пыли», спустя	1,5 ч	30 мин	20 мин
Сухая «на ощупь», спустя	5 ч	1,5 ч	45 мин
Межслойная выдержка, спустя	6 ч	50 мин	45 мин
Полное отверждение 30 мин/120 °C			

Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007, при температуре 20±2 °C - 4ч.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск

Матовый

Приведенная выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на ее эксплуатацию. Мы не несем ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

ООО "Тиккивала"

 241019, Россия, Брянская область, г.о. город Брянск, г. Брянск, ул. Красноармейская, д. 136 Б, оф. 417/2,
тел. +7 (812) 380-33-99, www.finncolor.ru

Базы	Базы WH и CLR
Колеровка	Колеруется по системе Финнтинт по каталогу RAL Classic
Фасовка	16 л

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>С окрашиваемой поверхности необходимо удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности – накопившиеся отложения, грязь, пыль, жиры и др. (ISO 8504, часть 1-3). Степень обезжиривания должна соответствовать степени 1 по ГОСТ 9.402.</p> <p>Устранить дефекты поверхности (сварные швы, острые кромки, зазоры, углы, утолщения, расслоения металла и т. п.) в соответствии с ISO 8501-3 и ГОСТ 9.402.</p> <p>Стальные поверхности: обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2. Небольшие поврежденные участки обработать стальной щеткой до степени St2 (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатаной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p>Оцинкованные поверхности: легкая пескоструйная очистка с применением минерального абразива, как например, кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если легкая пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную, в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии грунт-эмали с подложкой.</p> <p>Алюминиевые поверхности: легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать, в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии грунт-эмали с подложкой.</p> <p>Загрунтованные поверхности: удалить соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке.</p> <p>Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунт-эмали (ISO 12944-4).</p>
Грунтование	Темарейл-М
Финишное покрытие	Темарейл-М
Условия при окраске	<p>Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. При нанесении краски и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше температуры «точки росы». Во время проведения работ температура самой краски должна быть не ниже +15 °С. Во время нанесения и сушки требуется хорошая вентиляция и достаточный воздухообмен в закрытых помещениях.</p>
Смешивание компонентов	<p>Перед применением грунт-эмаль необходимо тщательно перемешать в заводской таре. Перемешивание производится по всему объему тарного места не менее 3-5 минут с помощью низкооборотистой электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой.</p>
Нанесение	<p>Допускается окрашивание в 1 слой с толщиной сухой пленки 80 мкм.</p> <p>В случае выполнения окраски в 2 слоя нанесение второго слоя выполняется либо «мокрый по мокрому» в течение 50 мин - 4 ч при температуре +23 °С, либо после полного отверждения первого слоя (не менее 7 суток при +23 °С).</p>

Приведенная выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

ООО "Тиккивала"

241019, Россия, Брянская область, г.о. город Брянск, г. Брянск, ул. Красноармейская, д. 136 Б, оф. 417/2,
тел. +7 (812) 380-33-99, www.finncolor.ru

Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 0-5% по объему.

Диаметр сопла: 0,011"-0,015" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции).

Давление: 120-160 бар.

Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.

Выбор конкретных параметров нанесения (давление, типоразмер сопла, угол распыления и тд) зависит от модели применяемого окрасочного оборудования и производственного процесса предприятия.

Разбавитель

Орто-кислол (ТУ 38.101254-72)

Очистка инструментов

Орто-кислол (ТУ 38.101254-72)

Срок годности

3 года (36 месяцев) со дня изготовления в заводской невскрытой упаковке

Хранение и транспортировка

В плотно закрытой таре при температуре окружающей среды от -40 °С до 40 °С, предохраняя от воздействия влаги и прямых солнечных лучей, не ставить вверх дном. Хранить вдали от источников отопления. При хранении при отрицательной температуре перед применением выдержать при температуре (20±2) °С в течение 24 часов и тщательно перемешать. После вскрытия и/или колеровки использовать в течение трех месяцев.

Окружающая среда и безопасность

Легковоспламеняющаяся жидкость. Беречь от огня. Избегать попадания в глаза, при попадании промыть большим количеством воды. Для защиты рук применять резиновые перчатки, для защиты глаз – защитные очки. Избегать вдыхания паров или пыли от распыления, применять респиратор/полумаску. Проводить работы в проветриваемом помещении. Хранить вдали от источников искрообразования и открытого пламени. Не выливать в канализацию, водоем или на почву. Пустую упаковку и жидкие отходы перерабатывать или утилизировать в соответствии с законодательством.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

ООО "Тиккивала"

241019, Россия, Брянская область, г.о. город Брянск, г. Брянск, ул. Красноармейская, д. 136 Б, оф. 417/2,
тел. +7 (812) 380-33-99, www.finncolor.ru