

ФИННКОУТ ПРАЙМЕР Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка

ОПИСАНИЕ Двухкомпонентная универсальная эпоксидная грунтовка, содержащая антикоррозионные пигменты.

СВОЙСТВА

- Может применяться в качестве грунтовки или промежуточного слоя в системах, подвергающихся высоким климатическим, механическим и химическим нагрузкам.
- Непродолжительный интервал межслойной выдержки.
- Нанесение в 1 слой с толщиной сухой плёнки 160 мкм.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Рекомендуется для применения в качестве грунтовочного слоя и/или в качестве промежуточного слоя в защитных схемах окраски различных металлических поверхностей, таких как промышленные стальные фермы и конструкции, мостовые конструкции, наружные поверхности резервуаров и емкостного оборудования, трубные эстакады и др. конструкции.

Только для промышленного применения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объемная доля нелетучих веществ (сухой остаток по объему) 75±2% (неразбавленная рабочая смесь)

Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток по массе) 87±2% (неразбавленная рабочая смесь)

Плотность 1,43 кг/литр (неразбавленная рабочая смесь)

Соотношение смешивания

	По объему	По массе
Основа	4,1	6
Отвердитель	1	1

Жизнеспособность 2 часа (+20°C)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки на 1 слой		Теоретический расход на однослойное покрытие
Толщина мокрой пленки (ТМП)	Толщина сухой пленки (ТСП)	
110 мкм	80 мкм	9,4 м ² /л
215 мкм	160 мкм	4,7 м ² /л

Данные приведены для неразбавленной грунтовки. Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Импортер: ООО "Тиккивала"

241019, Россия, Брянская область, г.о. город Брянск, г. Брянск, ул. Красноармейская, д. 136 Б, оф. 417/2,
тел. +7 (812) 380-33-99, www.finncolor.ru

Время высыхания

Показатель (при ТСП=120 мкм)	Температурный диапазон			
	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	4 ч	3 ч	1 ч	40 мин
Сухая «на ощупь», спустя	20 ч	16 ч	6 ч	4 ч
Межслойная выдержка, мин. спустя	16 ч	12 ч	4 ч	3 ч
Полное отверждение, спустя	-	-	7 дн	-

Время высыхания и межслойная выдержка грунтовки зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, интенсивности вентиляции и других факторов.

Максимальная межслойная выдержка: 1 месяц при 20°C (без придания дополнительной шероховатости поверхности).

Колеровка/цвет

Серый

Фасовка

Основа: 16 л / Отвердитель: 3,9 л

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
Предварительная подготовка поверхности

С окрашиваемой поверхности необходимо удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку, окраску поверхности – накопившиеся отложения, грязь, пыль, жиры и др. (ISO 8504, часть 1-3). Степень обезжиривания должна соответствовать степени 1 по ГОСТ 9.402.

Устранить дефекты поверхности (сварные швы, острые кромки, зазоры, углы, утолщения, расслоения металла и т. п.) в соответствии с ISO 8501-3 и ГОСТ 9.402.

В случае превышения концентрации водорастворимых солей на поверхности металла следует произвести их удаление, промыв поверхности чистой пресной водой под высоким давлением.

Поверхность из углеродистой стали: минимальная подготовка: механическая очистка или очистка ручным инструментом до степени St 2 / St 3 или абразивоструйная очистка до степени не ниже Sa 2. Рекомендованная подготовка: абразивоструйная очистка до степени не ниже Sa 2½ (ISO 8501-1).

Поверхность из нержавеющей стали: легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например кварцевого песка. При невозможности абразивоструйной очистки, придать поверхности шероховатость, используя, например, абразивный круг, наждачную бумагу.

Оцинкованная поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например кварцевого песка. При невозможности абразивоструйной очистки, придать поверхности шероховатость, используя, например, абразивный круг, наждачную бумагу.

Алюминиевая поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива. При невозможности абразивоструйной очистки, придать поверхности шероховатость, используя, например, абразивный круг, наждачную бумагу.

Внимание! Окрашиваемая поверхность должна поддерживаться в этом состоянии до нанесения покрытия. Для очистки должен применяться абразивный материал,

Приведенная выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Импортер: ООО "Тиккивала"

 241019, Россия, Брянская область, г.о. город Брянск, г. Брянск, ул. Красноармейская, д. 136 Б, оф. 417/2,
 тел. +7 (812) 380-33-99, www.finncolor.ru

обеспечивающий необходимый профиль поверхности и величину шероховатости по ISO 8503-2. Степень обеспыливания поверхности перед окраской должна быть не ниже 2 класса по ISO 8502-3.

Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочных держателем участков старого покрытия. В случае нанесения ремонтного слоя очистка поверхности до степени PSa 2½ (ISO 8501-2).

Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки.

Грунтование	Финнкоут Праймер
Финишное покрытие	Финнтейн РС 50, Финнтейн 20, Финнтейн 50, Финнтейн 90.
Условия при окраске	Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. При нанесении краски и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше температуры «точки росы». Во время проведения работ температура самой краски должна быть не ниже +15 °С. Во время нанесения и сушки требуется хорошая вентиляция и достаточный воздухообмен в закрытых помещениях.
Смешивание компонентов	Перед применением основу и отвердитель необходимо выдержать при температуре (20±2) °С в течение 24 часов. Основу необходимо тщательно перемешать в заводской таре. Перемешивание производится по всему объему тарного места не менее 3-5 мин с помощью низкооборотистой электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой. Затем в правильном стехиометрическом соотношении необходимо тщательно смешать основу с отвердителем. Смесь компонентов тщательно перемешать по всему объему тарного места в течение 5 минут.
Нанесение	<p>Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов и от необходимой рабочей вязкости, грунтовка разбавляется на 0-10% по объему. Диаметр сопла: 0,017"-0,025" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции). Давление: 180-220 бар.</p> <p>Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.</p> <p><i>Выбор конкретных параметров нанесения (давление, типоразмер сопла, угол распыления и т.д.) зависит от модели применяемого окрасочного оборудования и особенностей технологического процесса предприятия.</i></p>
Разбавитель	Растворитель 1031-Р
Очистка инструментов	Растворитель 1031-Р
Срок годности	Основа – 2 года (24 месяца) со дня изготовления в заводской невскрытой упаковке при соблюдении условий хранения. Отвердитель – 2 года (24 месяца) со дня изготовления в заводской невскрытой упаковке при соблюдении условий хранения.
Хранение и транспортировка	В плотно закрытой таре при температуре окружающей среды от -40 °С до 40 °С, предохраняя от воздействия влаги и прямых солнечных лучей, не ставить вверх дном. Хранить вдали от источников отопления. При хранении при отрицательной

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Импортер: ООО "Тиккивала"

241019, Россия, Брянская область, г.о. город Брянск, г. Брянск, ул. Красноармейская, д. 136 Б, оф. 417/2,
тел. +7 (812) 380-33-99, www.finncolor.ru

температуре перед применением выдержать при температуре (20 ± 2) °С в течение 24 часов и тщательно перемешать. После вскрытия и/или колеровки использовать в течение трех месяцев.

Окружающая среда и безопасность

Легковоспламеняющаяся жидкость. Беречь от огня. Избегать попадания в глаза, при попадании промыть большим количеством воды. Для защиты рук применять резиновые перчатки, для защиты глаз – защитные очки. Избегать вдыхания паров или пыли от распыления, применять респиратор/полумаску. Проводить работы в проветриваемом помещении. Хранить вдали от источников искрообразования и открытого пламени. Не смешивать с другими лакокрасочными материалами и растворителями. Не выливать в канализацию, водоем или на почву. Пустую упаковку и жидкие отходы перерабатывать или утилизировать в соответствии с законодательством.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Импортер: ООО "Тиккивала"

241019, Россия, Брянская область, г.о. город Брянск, г. Брянск, ул. Красноармейская, д. 136 Б, оф. 417/2,
тел. +7 (812) 380-33-99, www.finncolor.ru