

ФИННКОУТ ГФ ПРАЙМЕР
Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка

ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентная эпоксидная антикоррозионная грунтовка
СВОЙСТВА	<ul style="list-style-type: none"> • Обеспечивает высокие декоративные характеристики покрытия в эпоксиполиуретановых системах. • Непродолжительный интервал межслойной выдержки. • Продукт наносится как пневматическим и комбинированным, так и безвоздушным распылением.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	<p>Рекомендуется для применения в качестве грунтовочного слоя в промышленных схемах окраски различных металлических поверхностей, таких как сельскохозяйственная, строительная и грузоподъемная техника, прицепы и полуприцепы, блочно-модульные здания, электротехническое оборудование, а также для другого машиностроительного оборудования и техники.</p> <p>Только для промышленного применения.</p>

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объемная доля нелетучих веществ (сухой остаток по объему) 58±2% (неразбавленная рабочая смесь)

Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток по массе) 76±2% (неразбавленная рабочая смесь)

Плотность 1,59 кг/л (неразбавленная рабочая смесь)

Соотношение смешивания	По объему	По массе
Основа	5,4	10
Отвердитель	1	1

Жизнеспособность 3 часа (+20°C)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход	Рекомендуемая толщина пленки на 1 слой		Теоретический расход на однослойное покрытие
	Толщина мокрой пленки (ТМП)	Толщина сухой пленки (ТСП)	
	135 мкм	80 мкм	7,3 м ² /л
	170 мкм	100 мкм	5,8 м ² /л

Данные приведены для неразбавленной грунтовки. Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.

Приведенная выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Импортер: ООО "Тиккивала"

241019, Россия, Брянская область, г.о. город Брянск, г. Брянск, ул. Красноармейская, д. 136 Б, оф. 417/2,
 тел. +7 (812) 380-33-99, www.finncolor.ru

Время высыхания

Показатель (при ТСП = 80 мкм)	Температурный диапазон			
	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	2 ч	1 ч	45 мин	30 мин
Сухая «на ощупь», спустя	3 ч	2 ч	1,5 ч	1 ч
Межслойная выдержка, мин. спустя	3 ч	2 ч	1,5 ч	1 ч
Полное отверждение, спустя	-	-	7 дн	-

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, интенсивности вентиляции и других факторов.

Колеровка/цвет

Серый

Фасовка

Основа: 16 л / Отвердитель: 3 л

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
Предварительная подготовка поверхности

С окрашиваемой поверхности необходимо удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку, окраску поверхности – накопившиеся отложения, грязь, пыль, жиры и др. (ISO 8504, часть 1-3). Степень обезжиривания должна соответствовать степени 1 по ГОСТ 9.402.

Устранить дефекты поверхности (сварные швы, острые кромки, зазоры, углы, утолщения, расслоения металла и т. п.) в соответствии с ISO 8501-3 и ГОСТ 9.402.

В случае превышения концентрации водорастворимых солей на поверхности металла следует произвести их удаление, промыв поверхности чистой пресной водой под высоким давлением.

Поверхность из углеродистой стали: минимальная подготовка: механическая очистка или очистка ручным инструментом до степени St 2 / St 3 или абразивоструйная очистка до степени не ниже Sa 2. Рекомендованная подготовка: абразивоструйная очистка до степени не ниже Sa 2½ (ISO 8501-1).

Поверхность из нержавеющей стали: легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например кварцевого песка. При невозможности абразивоструйной очистки, придать поверхности шероховатость, используя, например, абразивный круг, наждачную бумагу.

Алюминиевая поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива. При невозможности абразивоструйной очистки, придать поверхности шероховатость, используя, например, абразивный круг, наждачную бумагу.

Внимание! Окрашиваемая поверхность должна поддерживаться в этом состоянии до нанесения покрытия. Для очистки должен применяться абразивный материал, обеспечивающий необходимый профиль поверхности и

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Импортер: ООО "Тиккивала"

 241019, Россия, Брянская область, г.о. город Брянск, г. Брянск, ул. Красноармейская, д. 136 Б, оф. 417/2,
 тел. +7 (812) 380-33-99, www.finncolor.ru

величину шероховатости по ISO 8503-2. Степень обеспыливания поверхности перед окраской должна быть не ниже 2 класса по ISO 8502-3.

Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. В случае нанесения ремонтного слоя очистка поверхности до степени PSa 2½ (ISO 8501-2).

Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки.

Грунтование	Финнкоут ГФ Праймер
Финишное покрытие	Финнтейн 20, Финнтейн 50, Финнтейн 90, Финнтейн ДТМ 20, Финнтейн ДТМ 50, Финнтейн ДТМ 90
Условия при окраске	<p>Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. При нанесении грунтовки и отверждении покрытия температура окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше температуры «точки росы». Во время проведения работ температура самой грунтовки должна быть не ниже +15 °C. Во время нанесения и сушки требуется хорошая вентиляция и достаточный воздухообмен в закрытых помещениях.</p> <p>Внимание! Существует естественная склонность покрытия к мелению и обесцвечиванию на открытом воздухе.</p>
Смешивание компонентов	<p>Перед применением основу и отвердитель необходимо выдержать при температуре (20±2) °C в течение 24 часов. Основу необходимо тщательно перемешать в заводской таре. Перемешивание производится по всему объему тарного места не менее 3-5 минут с помощью низкооборотистой электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой. Затем в правильном стехиометрическом соотношении необходимо тщательно смешать основу с отвердителем. Смесь компонентов тщательно перемешать по всему объему тарного места в течение 5 минут.</p>
Нанесение	<p>Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов и от необходимой рабочей вязкости, грунтовка разбавляется на 0-15% по объему. Диаметр сопла: 0,013"-0,021" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции). Давление: 160-240 бар.</p> <p>Комбинированное распыление: подробную информацию можно получить у специалистов ООО «Тиккивала» по запросу.</p> <p>Пневматическое распыление: в зависимости от температуры компонентов и от необходимой рабочей вязкости, грунтовка разбавляется на 5-25% по объему. Диаметр сопла: 1,4-1,8 мм (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции). Давление: 3-5 бар.</p> <p>Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.</p> <p><i>Выбор конкретных параметров нанесения (давление, типоразмер сопла, угол распыления и т.д.) зависит от модели применяемого окрасочного оборудования и особенностей технологического процесса предприятия.</i></p>

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Импортер: ООО "Тиккивала"

241019, Россия, Брянская область, г.о. город Брянск, г. Брянск, ул. Красноармейская, д. 136 Б, оф. 417/2,
тел. +7 (812) 380-33-99, www.finncolor.ru

Разбавитель	Растворитель 1031-Р
Очистка инструментов	Растворитель 1031-Р
Срок годности	Основа – 2 года (24 месяца) со дня изготовления в заводской невскрытой упаковке при соблюдении условий хранения. Отвердитель – 2 года (24 месяца) со дня изготовления в заводской невскрытой упаковке при соблюдении условий хранения.
Хранение и транспортировка	В плотно закрытой таре при температуре окружающей среды от -40 °С до 40 °С, предохраняя от воздействия влаги и прямых солнечных лучей, не ставить вверх дном. Хранить вдали от источников отопления. При хранении при отрицательной температуре перед применением выдержать при температуре (20±2) °С в течение 24 часов и тщательно перемешать. После вскрытия использовать в течение трех месяцев.
Окружающая среда и безопасность	Легковоспламеняющаяся жидкость. Беречь от огня. Избегать попадания в глаза, при попадании промыть большим количеством воды. Для защиты рук применять резиновые перчатки, для защиты глаз – защитные очки. Избегать вдыхания паров или пыли от распыления, применять респиратор/полумаску. Проводить работы в проветриваемом помещении. Хранить вдали от источников искрообразования и открытого пламени. Не смешивать с другими лакокрасочными материалами и растворителями. Не выливать в канализацию, водоем или на почву. Пустую упаковку и жидкие отходы перерабатывать или утилизировать в соответствии с законодательством.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Импортер: ООО "Тиккивала"

241019, Россия, Брянская область, г.о. город Брянск, г. Брянск, ул. Красноармейская, д. 136 Б, оф. 417/2,
тел. +7 (812) 380-33-99, www.finncolor.ru