

ФИННТЕЙН ДТМ 50
Двухкомпонентная полиуретановая краска
ОПИСАНИЕ Двухкомпонентная полуглянцевая полиуретановая краска

СВОЙСТВА

- Может применяться в качестве самостоятельного покрытия
- Обладает быстрым временем высыхания
- Продукт наносится как пневматическим и комбинированным, так и безвоздушным распылением

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Рекомендуется для применения как самостоятельное покрытие (ДТМ), финишный слой или грунтовочный слой в промышленных схемах окраски различных металлических поверхностей, таких как сельскохозяйственная, строительная и грузоподъемная техника, прицепы и полуприцепы, блочно-модульные здания, электротехническое оборудование, а также для другого машиностроительного оборудования и техники.

Только для промышленного применения.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
Объемная доля нелетучих веществ (сухой остаток по объему) 57±2% (неразбавленная рабочая смесь)

Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток по массе) 71±2% (неразбавленная рабочая смесь)

Плотность 1,37±0,02 кг/л (неразбавленная рабочая смесь)

	По объему	По массе
Основа	2,7	4
Отвердитель	1	1

Жизнеспособность 3 часа (+20°C)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход	Рекомендуемая толщина пленки на 1 слой		Теоретический расход на однослойное покрытие
	Толщина мокрой пленки (ТМП)	Толщина сухой пленки (ТСП)	
140 мкм	80 мкм	7,1 м ² /л	
210 мкм	120 мкм	4,8 м ² /л	

Данные приведены для неразбавленной краски. Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.

Время высыхания

Показатель (при ТСП=80 мкм)	Температурный диапазон			
	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	2 ч	1,5 ч	1 ч	45 мин

Приведенная выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Импортер: ООО "Тиккивала"

 241019, Россия, Брянская область, г.о. город Брянск, г. Брянск, ул. Красноармейская, д. 136 Б, оф. 417/2,
 тел. +7 (812) 380-33-99, www.finncolor.ru

Сухая «на ощупь», спустя	3 ч	2 ч	1,5 ч	1 ч
Межслойная выдержка, мин. спустя	4 ч	3 ч	2 ч	1,5 ч
Полное отверждение, спустя	-	-	7 дн	-

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, интенсивности вентиляции и других факторов.

Блеск	Полуглянцевый
База	Базы WH (белая) и CLR (прозрачная)
Колеровка/цвет	Колеруется по системе Финнтинт по каталогу RAL. В связи с тиксотропностью продукта, перед колеровкой вымешивать в шейкере в течение 1 мин.
Фасовка	Основа: 10,75 л / Отвердитель: 4 л

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Предварительная подготовка поверхности	<p>С окрашиваемой поверхности необходимо удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку, окраску поверхности – накопившиеся отложения, грязь, пыль, жиры и др. (ISO 8504, часть 1-3). Степень обезжиривания должна соответствовать степени 1 по ГОСТ 9.402.</p> <p>Устранить дефекты поверхности (сварные швы, острые кромки, зазоры, углы, утолщения, расслоения металла и т. п.) в соответствии с ISO 8501-3 и ГОСТ 9.402.</p> <p>В случае превышения концентрации водорастворимых солей на поверхности металла следует произвести их удаление, промыв поверхности чистой пресной водой под высоким давлением.</p> <p>Поверхность из углеродистой стали: минимальная подготовка: механическая очистка или очистка ручным инструментом до степени St 2 / St 3 или абразивоструйная очистка до степени не ниже Sa 2. Рекомендованная подготовка: абразивоструйная очистка до степени не ниже Sa 2½ (ISO 8501-1).</p> <p>Поверхность из нержавеющей стали: легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например, кварцевого песка. При невозможности абразивоструйной очистки, придать поверхности шероховатость, используя, например, абразивный круг, наждачную бумагу.</p> <p>Алюминиевая и оцинкованная поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например, кварцевого песка. При невозможности абразивоструйной очистки, придать поверхности шероховатость, используя, например, абразивный круг, наждачную бумагу.</p> <p>Внимание! Окрашиваемая поверхность должна поддерживаться в этом состоянии до нанесения покрытия. Для очистки должен применяться абразивный материал, обеспечивающий необходимый профиль поверхности и величину шероховатости по ISO 8503-2. Степень обеспыливания поверхности перед окраской должна быть не ниже 2 класса по ISO 8502-3.</p> <p>Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. В случае нанесения ремонтного слоя очистка поверхности до степени PSa 2½ (ISO 8501-2).</p> <p>Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки.</p>
---	---

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Импортер: ООО "Тиккивала"

241019, Россия, Брянская область, г.о. город Брянск, г. Брянск, ул. Красноармейская, д. 136 Б, оф. 417/2, тел. +7 (812) 380-33-99, www.finncolor.ru

Грунтование	Финнкоут ГФ Праймер, Финнтейн ДТМ 20, Финнтейн ДТМ 50
Финишное покрытие	Финнтейн ДТМ 20, Финнтейн ДТМ 50, Финнтейн ДТМ 90, Финнтейн 20, Финнтейн 50, Финнтейн 90
Условия при окраске	Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. При нанесении краски и отверждении покрытия температура окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше температуры «точки росы». Во время проведения работ температура самой краски должна быть не ниже +15 °С. Во время нанесения и сушки требуется хорошая вентиляция и достаточный воздухообмен в закрытых помещениях.
Смешивание компонентов	Перед применением основу и отвердитель необходимо выдержать при температуре (20±2) °С в течение 24 часов. Основу необходимо тщательно перемешать в заводской таре. Перемешивание производится по всему объему тарного места не менее 3-5 минут с помощью низкооборотистой электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой. Затем в правильном стехиометрическом соотношении необходимо тщательно смешать основу с отвердителем. Смесь компонентов тщательно перемешать по всему объему тарного места в течение 5 минут.
Нанесение	<p>При нанесении слоев с толщиной больше 80 мкм рекомендуется применять метод окрашивания "мокрый по мокрому" с интервалом выдержки между слоями 5-30 мин.</p> <p>Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 0-15% по объему. Диаметр сопла: 0,013"-0,019" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции). Давление: 120-200 бар.</p> <p>Комбинированное распыление: подробную информацию можно получить у специалистов ООО «Тиккивала» по запросу.</p> <p>Пневматическое распыление: в зависимости от температуры компонентов и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 5-20% по объему. Диаметр сопла: 1,3-1,8 мм (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции). Давление: 3-5 бар.</p> <p>Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.</p> <p><i>Выбор конкретных параметров нанесения (давление, типоразмер сопла, угол распыления и т.д.) зависит от модели применяемого окрасочного оборудования и особенностей технологического процесса предприятия.</i></p>
Разбавитель	Растворитель 1048-Р
Очистка инструментов	Растворитель 1048-Р
Срок годности	Основы – 2 года (24 месяца) со дня изготовления в заводской невскрытой упаковке при соблюдении условий хранения. Отвердители – 1 год (12 месяцев) со дня изготовления в заводской невскрытой упаковке при соблюдении условий хранения.
Хранение и транспортировка	В плотно закрытой таре при температуре окружающей среды от -40 °С до 40 °С, предохраняя от воздействия влаги и прямых солнечных лучей, не ставить вверх

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушении требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Импортер: ООО "Тиккивала"

241019, Россия, Брянская область, г.о. город Брянск, г. Брянск, ул. Красноармейская, д. 136 Б, оф. 417/2,
тел. +7 (812) 380-33-99, www.finncolor.ru

дном. Хранить вдали от источников отопления. При хранении при отрицательной температуре перед применением выдержать при температуре (20 ± 2) °С в течение 24 часов и тщательно перемешать. После вскрытия использовать в течение трех месяцев.

Окружающая среда и безопасность

Легковоспламеняющаяся жидкость. Беречь от огня. Избегать попадания в глаза, при попадании промыть большим количеством воды. Для защиты рук применять резиновые перчатки, для защиты глаз – защитные очки. Избегать вдыхания паров или пыли от распыления, применять респиратор/полумаску. Проводить работы в проветриваемом помещении. Хранить вдали от источников искрообразования и открытого пламени. Не смешивать с другими лакокрасочными материалами и растворителями. Не выливать в канализацию, водоем или на почву. Пустую упаковку и жидкие отходы перерабатывать или утилизировать в соответствии с законодательством.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Импортер: ООО "Тиккивала"

241019, Россия, Брянская область, г.о. город Брянск, г. Брянск, ул. Красноармейская, д. 136 Б, оф. 417/2,
тел. +7 (812) 380-33-99, www.finncolor.ru