

**ФИННТЕЙН ДТМ 20**  
**Двухкомпонентная полиуретановая краска**
**ОПИСАНИЕ** Двухкомпонентная матовая полиуретановая краска

**СВОЙСТВА**

- Может применяться в качестве самостоятельного покрытия
- Обладает быстрым временем высыхания
- Продукт наносится как пневматическим и комбинированным, так и безвоздушным распылением

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Рекомендуется для применения как самостоятельное покрытие (ДТМ), финишный слой или грунтовочный слой в промышленных схемах окраски различных металлических поверхностей, таких как сельскохозяйственная, строительная и грузоподъемная техника, прицепы и полуприцепы, блочно-модульные здания, электротехническое оборудование, а также для другого машиностроительного оборудования и техники.

**Только для промышленного применения.**
**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**
**Объемная доля нелетучих веществ (сухой остаток по объему)** 58±2% (неразбавленная рабочая смесь)

**Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток по массе)** 72±2% белая база (неразбавленная рабочая смесь)  
 70±2% прозрачная база (неразбавленная рабочая смесь)

**Плотность** 1,46±0,02 кг/л белая база (неразбавленная рабочая смесь)  
 1,43±0,02 кг/л прозрачная база (неразбавленная рабочая смесь)

Соотношение смешивания	По объему	По массе
	Основа	3,2
Отвердитель	1	1

**Жизнеспособность** 3 часа (+20°C)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход	Рекомендуемая толщина пленки на 1 слой		Теоретический расход на однослойное покрытие
	Толщина мокрой пленки (ТМП)	Толщина сухой пленки (ТСП)	
140 мкм	80 мкм		7,3 м <sup>2</sup> /л
210 мкм	120 мкм		4,8 м <sup>2</sup> /л

*Данные приведены для неразбавленной краски. Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.*

Приведенная выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

**Импортер: ООО "Тиккивала"**

 241019, Россия, Брянская область, г.о. город Брянск, г. Брянск, ул. Красноармейская, д. 136 Б, оф. 417/2,  
 тел. +7 (812) 380-33-99, www.finncolor.ru

**Время высыхания**

Показатель (при ТСП=80 мкм)	Температурный диапазон			
	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	2 ч	1,5 ч	1 ч	45 мин
Сухая «на ощупь», спустя	3 ч	2 ч	1,5 ч	1 ч
Межслойная выдержка, мин. спустя	4 ч	3 ч	2 ч	1,5 ч
Полное отверждение, спустя	-	-	7 дн	-

*Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, интенсивности вентиляции и других факторов.*

**Блеск**

Матовый

**База**

Базы WH (белая) и CLR (прозрачная)

**Колеровка/цвет**

Колеруется по системе Финнтинт по каталогу RAL.

В связи с тиксотропностью продукта, перед колеровкой вымешивать в шейкере в течение 1 мин.

**Фасовка**

Основа: 12,5 л / Отвердитель: 4 л

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**
**Предварительная подготовка поверхности**

С окрашиваемой поверхности необходимо удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку, окраску поверхности – накопившиеся отложения, грязь, пыль, жиры и др. (ISO 8504, часть 1-3). Степень обезжиривания должна соответствовать степени 1 по ГОСТ 9.402.

Устранить дефекты поверхности (сварные швы, острые кромки, зазоры, углы, утолщения, расслоения металла и т. п.) в соответствии с ISO 8501-3 и ГОСТ 9.402.

В случае превышения концентрации водорастворимых солей на поверхности металла следует произвести их удаление, промыв поверхности чистой пресной водой под высоким давлением.

**Поверхность из углеродистой стали:** минимальная подготовка: механическая очистка или очистка ручным инструментом до степени St 2 / St 3 или абразивоструйная очистка до степени не ниже Sa 2. Рекомендованная подготовка: абразивоструйная очистка до степени не ниже Sa 2½ (ISO 8501-1).

**Поверхность из нержавеющей стали:** легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например, кварцевого песка. При невозможности абразивоструйной очистки, придать поверхности шероховатость, используя, например, абразивный круг, наждачную бумагу.

**Алюминиевая и оцинкованная поверхность:** легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например, кварцевого песка. При невозможности абразивоструйной очистки, придать поверхности шероховатость, используя, например, абразивный круг, наждачную бумагу.

**Внимание!** Окрашиваемая поверхность должна поддерживаться в этом состоянии до нанесения покрытия. Для очистки должен применяться абразивный материал, обеспечивающий необходимый профиль поверхности и величину шероховатости по ISO 8503-2. Степень обеспыливания поверхности перед окраской должна быть не ниже 2 класса по ISO 8502-3.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

**Импортер: ООО "Тиккивала"**

 241019, Россия, Брянская область, г.о. город Брянск, г. Брянск, ул. Красноармейская, д. 136 Б, оф. 417/2,  
 тел. +7 (812) 380-33-99, www.finncolor.ru

**Загрунтованная поверхность:** окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. В случае нанесения ремонтного слоя очистка поверхности до степени P<sub>Sa</sub> 2½ (ISO 8501-2).

**Внимание!** Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки.

<b>Грунтование</b>	Финнкоут ГФ Праймер, Финнтейн ДТМ 20
<b>Финишное покрытие</b>	Финнтейн ДТМ 20, Финнтейн ДТМ 50, Финнтейн ДТМ 90, Финнтейн 20, Финнтейн 50, Финнтейн 90
<b>Условия при окраске</b>	Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. При нанесении краски и отверждении покрытия температура окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше температуры «точки росы». Во время проведения работ температура самой краски должна быть не ниже +15 °C. Во время нанесения и сушки требуется хорошая вентиляция и достаточный воздухообмен в закрытых помещениях.
<b>Смешивание компонентов</b>	Перед применением основу и отвердитель необходимо выдержать при температуре (20±2) °C в течение 24 часов. Основу необходимо тщательно перемешать в заводской таре. Перемешивание производится по всему объему тарного места не менее 3-5 минут с помощью низкооборотистой электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой. Затем в правильном стехиометрическом соотношении необходимо тщательно смешать основу с отвердителем. Смесь компонентов тщательно перемешать по всему объему тарного места в течение 5 минут.
<b>Нанесение</b>	<p>При нанесении слоев с толщиной больше 80 мкм рекомендуется применять метод окрашивания "мокрый по мокрому" с интервалом выдержки между слоями 5-30 мин.</p> <p><b>Безвоздушное распыление:</b> в зависимости от температуры компонентов и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 0-15% по объему. Диаметр сопла: 0,013"-0,019" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции). Давление: 120-200 бар.</p> <p><b>Комбинированное распыление:</b> подробную информацию можно получить у специалистов ООО «Тиккивала» по запросу.</p> <p><b>Пневматическое распыление:</b> в зависимости от температуры компонентов и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 5-20% по объему. Диаметр сопла: 1,3-1,8 мм (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции). Давление: 3-5 бар.</p> <p><b>Нанесение кистью:</b> применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.</p> <p><i>Выбор конкретных параметров нанесения (давление, типоразмер сопла, угол распыления и т.д.) зависит от модели применяемого окрасочного оборудования и особенностей технологического процесса предприятия.</i></p>
<b>Разбавитель</b>	Растворитель 1048-Р
<b>Очистка инструментов</b>	Растворитель 1048-Р

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

**Импортер: ООО "Тиккивала"**

241019, Россия, Брянская область, г.о. город Брянск, г. Брянск, ул. Красноармейская, д. 136 Б, оф. 417/2,  
тел. +7 (812) 380-33-99, [www.finncolor.ru](http://www.finncolor.ru)

<b>Срок годности</b>	<p>Основа – 2 года (24 месяца) со дня изготовления в заводской невскрытой упаковке при соблюдении условий хранения.</p> <p>Отвердитель – 1 год (12 месяцев) со дня изготовления в заводской невскрытой упаковке при соблюдении условий хранения.</p>
<b>Хранение и транспортировка</b>	<p>В плотно закрытой таре при температуре окружающей среды от -40 °С до 40 °С, предохраняя от воздействия влаги и прямых солнечных лучей, не ставить вверх дном. Хранить вдали от источников отопления. При хранении при отрицательной температуре перед применением выдержать при температуре (20±2) °С в течение 24 часов и тщательно перемешать. После вскрытия использовать в течение трех месяцев.</p>
<b>Окружающая среда и безопасность</b>	<p>Легковоспламеняющаяся жидкость. Беречь от огня. Избегать попадания в глаза, при попадании промыть большим количеством воды. Для защиты рук применять резиновые перчатки, для защиты глаз – защитные очки. Избегать вдыхания паров или пыли от распыления, применять респиратор/полумаску. Проводить работы в проветриваемом помещении. Хранить вдали от источников искрообразования и открытого пламени. Не смешивать с другими лакокрасочными материалами и растворителями. Не выливать в канализацию, водоем или на почву. Пустую упаковку и жидкие отходы перерабатывать или утилизировать в соответствии с законодательством.</p>

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

**Импортер: ООО "Тиккивала"**

241019, Россия, Брянская область, г.о. город Брянск, г. Брянск, ул. Красноармейская, д. 136 Б, оф. 417/2,  
тел. +7 (812) 380-33-99, [www.finncolor.ru](http://www.finncolor.ru)