

**ФИННАЛКИД ФД 80**  
**Однокомпонентная алкидная краска****ОПИСАНИЕ** Быстросохнущая глянцевая однокомпонентная алкидная краска.**СВОЙСТВА**

- Продукт может применяться как в качестве финишного слоя, так и в качестве самостоятельного покрытия.
- Обладает быстрым временем высыхания как до перекрытия (межслойная выдержка), так и до монтажной прочности.
- Продукт наносится пневматическим, комбинированным, безвоздушным распылением.

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Рекомендуется для применения в защитных и промышленных схемах окраски различных металлических поверхностей, таких как промышленные стальные фермы и конструкции, технологическое оборудование, а также с\х и дорожно-строительная техника, оборудование и др. конструкции.**Только для промышленного применения.****ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ****Объемная доля нелетучих веществ (сухой остаток по объему)** 60±2% (белая база) (неразбавленная рабочая смесь)  
59±2% (прозрачная база) (неразбавленная рабочая смесь)**Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток по массе)** 78±2% (неразбавленная рабочая смесь)**Плотность** 1,56±0,02 кг/л (белая база) (неразбавленная рабочая смесь)  
1,59±0,02 кг/л (прозрачная база) (неразбавленная рабочая смесь)**Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход**

<b>Рекомендуемая толщина пленки на 1 слой</b>		<b>Теоретический расход на однослойное покрытие</b>
<i>Толщина мокрой пленки (ТМП)</i>	<i>Толщина сухой пленки (ТСП)</i>	
65-70 мкм	40 мкм	14,8-15 м <sup>2</sup> /л
135 мкм	80 мкм	7,5 м <sup>2</sup> /л

*Данные приведены для неразбавленной краски. Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.*

**Время высыхания**

Показатель (при ТСП=50 мкм)	Температурный диапазон			
	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	2 ч	1 ч	45 мин	30 мин
Сухая «на ощупь», спустя	3 ч	2 ч	1,5 ч	1 ч
Межслойная выдержка, мин. спустя	5 ч	4 ч	3 ч	2 ч
Межслойная выдержка, макс. спустя	2 мес	2 мес	2 мес	2 мес
Полное отверждение, спустя	-	-	5 дн	-

*Время высыхания и межслойная выдержка краски зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, интенсивности вентиляции и других факторов.*

**Блеск**

Глянцевый

**База**

Базы WH (белая) и CLR (прозрачная)

**Колеровка/цвет**

Колеруется по системе Финнтинт по каталогу RAL.

**Фасовка**

16 л

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**
**Предварительная подготовка поверхности**

С окрашиваемой поверхности необходимо удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности – накопившиеся отложения, грязь, пыль, жиры и др. (ISO 8504, часть 1-3). Степень обезжиривания должна соответствовать степени 1 по ГОСТ 9.402.

Устранить дефекты поверхности (сварные швы, острые кромки, зазоры, углы, утолщения, расслоения металла и т. п.) в соответствии с ISO 8501-3 и ГОСТ 9.402.

**Поверхность из углеродистой стали:** минимальная подготовка: механическая очистка или очистка ручным инструментом до степени St 2 / St 3 или абразивоструйная очистка до степени не ниже Sa 2. Рекомендованная подготовка: абразивоструйная очистка до степени не ниже Sa 2½ (ISO 8501-1).

**Внимание!** Окрашиваемая поверхность должна поддерживаться в этом состоянии до нанесения покрытия. Для очистки должен применяться абразивный материал, обеспечивающий необходимый профиль поверхности и величину шероховатости по ISO 8503-2. Степень обеспыливания поверхности перед окраской должна быть не ниже 2 класса по ISO 8502-3.

**Загрунтованная поверхность:** окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. В случае нанесения ремонтного слоя очистка поверхности до степени PSa 2½ (ISO 8501-2).

**Грунтование**

Финнпрайм, Финналкид ФД 80.

**Финишное покрытие**

Финналкид ФД 80.

**Условия при окраске**

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. При нанесении краски и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

**Импортер: ООО "Тиккивала"**

 241019, Россия, Брянская область, г.о. город Брянск, г. Брянск, ул. Красноармейская, д. 136 Б, оф. 417/2,  
 тел. +7 (812) 380-33-99, www.finncolor.ru

	<p>температуры «точки росы». Во время проведения работ температура самой краски должна быть не ниже +15 °С. Во время нанесения и сушки требуется хорошая вентиляция и достаточный воздухообмен в закрытых помещениях.</p>
<b>Предварительная подготовка материала</b>	<p>Перед применением краску необходимо выдержать при температуре (20±2) °С в течение 24 часов и тщательно перемешать в заводской таре. Перемешивание производится по всему объему тарного места не менее 3-5 мин с помощью низкооборотистой электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой.</p>
<b>Нанесение</b>	<p><b>Пневматическое распыление:</b> в зависимости от температуры компонентов и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 5-25% по объему. Диаметр сопла: 1,4-1,8 мм. Давление: 3-5 бар.</p> <p><b>Безвоздушное распыление:</b> в зависимости от температуры компонентов и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 0-15% по объему. Диаметр сопла: 0,011"-0,017". Давление: 120-160 бар.</p> <p><b>Комбинированное распыление:</b> подробную информацию можно получить у специалистов ООО «Тиккивала» по запросу.</p> <p><b>Нанесение кистью:</b> применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.</p> <p><i>Выбор конкретных параметров нанесения (давление, типоразмер сопла, угол распыла и тд) зависит от модели применяемого окрасочного оборудования и особенностей технологического процесса предприятия.</i></p>
<b>Разбавитель</b>	Растворитель 1006-Р
<b>Очистка инструментов</b>	Растворитель 1006-Р
<b>Срок годности</b>	2 года (24 месяца) со дня изготовления в заводской невскрытой упаковке при соблюдении условий хранения
<b>Хранение и транспортировка</b>	В плотно закрытой таре при температуре окружающей среды от -40 °С до 40 °С, предохраняя от воздействия влаги и прямых солнечных лучей, не ставить вверх дном. Хранить вдали от источников отопления. При хранении при отрицательной температуре перед применением выдержать при температуре (20±2) °С в течение 24 часов и тщательно перемешать. После вскрытия и/или колеровки использовать в течение трех месяцев.
<b>Окружающая среда и безопасность</b>	Легковоспламеняющаяся жидкость. Беречь от огня. Избегать попадания в глаза, при попадании промыть большим количеством воды. Для защиты рук применять резиновые перчатки, для защиты глаз – защитные очки. Избегать вдыхания паров или пыли от распыления, применять респиратор/полумаску. Проводить работы в проветриваемом помещении. Хранить вдали от источников искрообразования и открытого пламени. Не смешивать с другими лакокрасочными материалами и растворителями. Не выливать в канализацию, водоем или на почву. Пустую упаковку и жидкие отходы перерабатывать или утилизировать в соответствии с законодательством.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

**Импортер: ООО "Тиккивала"**

241019, Россия, Брянская область, г.о. город Брянск, г. Брянск, ул. Красноармейская, д. 136 Б, оф. 417/2,  
тел. +7 (812) 380-33-99, www.finncolor.ru