

ФИННАЛКИД ФД 40**Однокомпонентная алкидная краска****ОПИСАНИЕ**

Быстросохнущая полуглянцевая однокомпонентная алкидная краска.

СВОЙСТВА

- Продукт может применяться как в качестве финишного слоя, так и в качестве самостоятельного покрытия.
- Обладает быстрым временем высыхания как до перекрытия (межслойная выдержка), так и до монтажной прочности.
- Продукт наносится пневматическим, комбинированным, безвоздушным распылением.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рекомендуется для применения в защитных и промышленных схемах окраски различных металлических поверхностей, таких как промышленные стальные фермы и конструкции, технологическое оборудование, а также с/х и дорожно-строительная техника, оборудование и др. конструкции.

Только для промышленного применения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объемная доля
нелетучих веществ
(сухой остаток по
объему)

55±2% (белая база) (неразбавленная рабочая смесь)
58±2% (прозрачная база) (неразбавленная рабочая смесь)

Массовая доля
нелетучих веществ
(сухой остаток по
массе)

75±2% (белая база) (неразбавленная рабочая смесь)
78±2% (прозрачная база) (неразбавленная рабочая смесь)

Плотность

1,54±0,02 кг/л (белая база) (неразбавленная рабочая смесь)
1,63±0,02 кг/л (прозрачная база) (неразбавленная рабочая смесь)

Рекомендуемая
толщина пленки и
теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки на 1 слой		Теоретический расход на однослойное покрытие
Толщина мокрой пленки (ТМП)	Толщина сухой пленки (ТСП)	
70-75 мкм	40 мкм	13,8-14,5 м ² /л
140-145 мкм	80 мкм	6,9-7,3 м ² /л

Данные приведены для неразбавленной краски. Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.

Время высыхания

Показатель (при ТСП=50 мкм)	Температурный диапазон			
	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	2 ч	1 ч	45 мин	30 мин
Сухая «на ощупь», спустя	3 ч	2 ч	1,5 ч	1 ч
Межслойная выдержка, мин. спустя	5 ч	4 ч	3 ч	2 ч
Межслойная выдержка, макс. спустя	2 мес	2 мес	2 мес	2 мес
Полное отверждение, спустя	-	-	5 дн	-

Время высыхания и межслойная выдержка краски зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, интенсивности вентиляции и других факторов.

Блеск

Полуглянцевый

База

Базы WH (белая) и CLR (прозрачная)

Колеровка/цвет

Колеруется по системе Финтонт по каталогу RAL.

Фасовка

16 л

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
Предварительная подготовка поверхности

С окрашиваемой поверхности необходимо удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности – накопившиеся отложения, грязь, пыль, жиры и др. (ISO 8504, часть 1-3). Степень обезжиривания должна соответствовать степени 1 по ГОСТ 9.402.

Устранить дефекты поверхности (сварные швы, острые кромки, зазоры, углы, утолщения, расслоения металла и т. п.) в соответствии с ISO 8501-3 и ГОСТ 9.402.

Поверхность из углеродистой стали: минимальная подготовка: механическая очистка или очистка ручным инструментом до степени St 2 / St 3 или абразивоструйная очистка до степени не ниже Sa 2. Рекомендованная подготовка: абразивоструйная очистка до степени не ниже Sa 2½ (ISO 8501-1).

Внимание! Окрашиваемая поверхность должна поддерживаться в этом состоянии до нанесения покрытия. Для очистки должен применяться абразивный материал, обеспечивающий необходимый профиль поверхности и величину шероховатости по ISO 8503-2. Степень обеспыливания поверхности перед окраской должна быть не ниже 2 класса по ISO 8502-3.

Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочных державшихся участков старого покрытия. В случае нанесения ремонтного слоя очистка поверхности до степени P Sa 2½ (ISO 8501-2).

Грунтование

Финнпрайм, Финналкид ФД 40.

Финишное покрытие

Финналкид ФД 40.

Условия при окраске

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. При нанесении краски и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Импортер: ООО "Тиккивала"

 241019, Россия, Брянская область, г.о. город Брянск, г. Брянск, ул. Красноармейская, д. 136 Б, оф. 417/2,
 тел. +7 (812) 380-33-99, www.finncolor.ru

	<p>Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше температуры «точки росы». Во время проведения работ температура самой краски должна быть не ниже +15 °С. Во время нанесения и сушки требуется хорошая вентиляция и достаточный воздухообмен в закрытых помещениях.</p>
Предварительная подготовка материала	<p>Перед применением краску необходимо выдержать при температуре (20±2) °С в течение 24 часов и тщательно перемешать в заводской таре. Перемешивание производится по всему объему тарного места не менее 3-5 мин с помощью низкооборотистой электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой.</p>
Нанесение	<p>Пневматическое распыление: в зависимости от температуры компонентов и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 5-25% по объему. Диаметр сопла: 1,4-1,8 мм. Давление: 3-5 бар.</p> <p>Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 0-15% по объему. Диаметр сопла: 0,011"-0,017". Давление: 120-160 бар.</p> <p>Комбинированное распыление: подробную информацию можно получить у специалистов ООО «Тиккивала» по запросу.</p> <p>Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.</p> <p><i>Выбор конкретных параметров нанесения (давление, типоразмер сопла, угол распыления и тд) зависит от модели применяемого окрасочного оборудования и особенностей технологического процесса предприятия.</i></p>
Разбавитель	Растворитель 1006-Р
Очистка инструментов	Растворитель 1006-Р
Срок годности	2 года (24 месяца) со дня изготовления в заводской невскрытой упаковке при соблюдении условий хранения
Хранение и транспортировка	В плотно закрытой таре при температуре окружающей среды от -40 °С до 40 °С, предохраняя от воздействия влаги и прямых солнечных лучей, не ставить вверх дном. Хранить вдали от источников отопления. При хранении при отрицательной температуре перед применением выдержать при температуре (20±2) °С в течение 24 часов и тщательно перемешать. После вскрытия и/или колеровки использовать в течение трех месяцев.
Окружающая среда и безопасность	Легковоспламеняющаяся жидкость. Беречь от огня. Избегать попадания в глаза, при попадании промыть большим количеством воды. Для защиты рук применять резиновые перчатки, для защиты глаз – защитные очки. Избегать вдыхания паров или пыли от распыления, применять респиратор/полумаску. Проводить работы в проветриваемом помещении. Хранить вдали от источников искрообразования и открытого пламени. Не смешивать с другими лакокрасочными материалами и растворителями. Не выливать в канализацию, водоем или на почву. Пустую упаковку и жидкие отходы перерабатывать или утилизировать в соответствии с законодательством.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Импортер: ООО "Тиккивала"

241019, Россия, Брянская область, г.о. город Брянск, г. Брянск, ул. Красноармейская, д. 136 Б, оф. 417/2,
тел. +7 (812) 380-33-99, www.finncolor.ru