

ФИННТЕЙН 20

Двухкомпонентная полиуретановая краска

ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентная матовая полиуретановая краска
СВОЙСТВА	<ul style="list-style-type: none"> • Продукт может применяться в качестве финишного слоя, как для эпоксидных, так и для полиуретановых ЛКМ. • Обладает быстрым временем высыхания.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	<p>Рекомендуется для применения как финишный слой в промышленных схемах окраски различных металлических поверхностей, таких как сельскохозяйственная, строительная и грузоподъемная техника, прицепы и полуприцепы, блочно-модульные здания, электротехническое оборудование, а также для другого машиностроительного оборудования и техники.</p> <p>Только для промышленного применения.</p>

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объемная доля нелетучих веществ (сухой остаток по объему)	61±2% белая база (неразбавленная рабочая смесь) 60±2% прозрачная база (неразбавленная рабочая смесь)
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток по массе)	73±2% белая база (неразбавленная рабочая смесь) 72±2% прозрачная база (неразбавленная рабочая смесь)
Плотность	1,43±0,02 кг/л белая база (неразбавленная рабочая смесь) 1,47±0,02 кг/л прозрачная база (неразбавленная рабочая смесь)

Соотношение смешивания		По объему	По массе
	Основа	3,2	5
	Отвердитель	1	1

Жизнеспособность 3 часа (+20°C)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход	Рекомендуемая толщина пленки на 1 слой		Теоретический расход на однослойное покрытие
	<i>Толщина мокрой пленки (ТМП)</i>	<i>Толщина сухой пленки (ТСП)</i>	
65 мкм		40 мкм	15,0-15,3 м ² /л
100 мкм		60 мкм	10,0-10,2 м ² /л

Данные приведены для неразбавленной краски. Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.

Время высыхания

Показатель (при ТСП=50 мкм)	Температурный диапазон			
	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	2 ч	1,5 ч	1 ч	45 мин

Приведенная выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Импортер: ООО "Тиккивала"

241019, Россия, Брянская область, г.о. город Брянск, г. Брянск, ул. Красноармейская, д. 136 Б, оф. 417/2,
тел. +7 (812) 380-33-99, www.finncolor.ru

Сухая «на ощупь», спустя	3 ч	2 ч	1,5 ч	1 ч
Межслойная выдержка, мин. спустя	4 ч	3 ч	2 ч	1,5 ч
Полное отверждение, спустя	-	-	7 дн	-

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, интенсивности вентиляции и других факторов.

Блеск

Матовый

База

Базы WH (белая) и CLR (прозрачная)

Колеровка/цвет

Колеруется по системе Финнтинт по каталогу RAL.

В связи с тиксотропностью продукта, перед колеровкой вымешивать в шейкере в течение 1 мин.

Фасовка

Основа: 12,5 л / Отвердитель: 4 л

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Предварительная подготовка поверхности

Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. При необходимости придать поверхности шероховатость.

Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовок.

Грунтование

Финнкоут ГФ Праймер, Финнтейн ДТМ 20

Финишное покрытие

Финнтейн 20

Условия при окраске

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. При нанесении краски и отверждении покрытия температура окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше температуры «точки росы». Во время проведения работ температура самой краски должна быть не ниже +15 °С. Во время нанесения и сушки требуется хорошая вентиляция и достаточный воздухообмен в закрытых помещениях.

Смешивание компонентов

Перед применением основу и отвердитель необходимо выдержать при температуре (20±2) °С в течение 24 часов. Основу необходимо тщательно перемешать в заводской таре. Перемешивание производится по всему объему тарного места не менее 3-5 минут с помощью низкооборотистой электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой. Затем в правильном стехиометрическом соотношении необходимо тщательно смешать основу с отвердителем. Смесь компонентов тщательно перемешать по всему объему тарного места в течение 5 минут.

Нанесение

Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 0-15% по объему.

Диаметр сопла: 0,011"-0,017" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции).

Давление: 120-200 бар.

Комбинированное распыление: подробную информацию можно получить у специалистов ООО «Тиккивала» по запросу.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Импортер: ООО "Тиккивала"

 241019, Россия, Брянская область, г.о. город Брянск, г. Брянск, ул. Красноармейская, д. 136 Б, оф. 417/2,
 тел. +7 (812) 380-33-99, www.finncolor.ru

Пневматическое распыление: в зависимости от температуры компонентов и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 5-20% по объему.

Диаметр сопла: 1.3-1.7 мм (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции).

Давление: 3-5 бар.

Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.

Выбор конкретных параметров нанесения (давление, типоразмер сопла, угол распыления и т.д.) зависит от модели применяемого окрасочного оборудования и особенностей технологического процесса предприятия.

Разбавитель

Растворитель 1048-Р

Очистка инструментов

Растворитель 1048-Р

Срок годности

Основа – 2 года (24 месяца) со дня изготовления в заводской невскрытой упаковке при соблюдении условий хранения.

Отвердитель – 1 год (12 месяцев) со дня изготовления в заводской невскрытой упаковке при соблюдении условий хранения.

Хранение и транспортировка

В плотно закрытой таре при температуре окружающей среды от -40 °С до 40 °С, предохраняя от воздействия влаги и прямых солнечных лучей, не ставить вверх дном. Хранить вдали от источников отопления. При хранении при отрицательной температуре перед применением выдержать при температуре (20±2) °С в течение 24 часов и тщательно перемешать. После вскрытия использовать в течение трех месяцев.

Окружающая среда и безопасность

Легковоспламеняющаяся жидкость. Беречь от огня. Избегать попадания в глаза, при попадании промыть большим количеством воды. Для защиты рук применять резиновые перчатки, для защиты глаз – защитные очки. Избегать вдыхания паров или пыли от распыления, применять респиратор/полумаску. Проводить работы в проветриваемом помещении. Хранить вдали от источников искрообразования и открытого пламени. Не смешивать с другими лакокрасочными материалами и растворителями. Не выливать в канализацию, водоем или на почву. Пустую упаковку и жидкие отходы перерабатывать или утилизировать в соответствии с законодательством.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Импортер: ООО "Тиккивала"

241019, Россия, Брянская область, г.о. город Брянск, г. Брянск, ул. Красноармейская, д. 136 Б, оф. 417/2,
тел. +7 (812) 380-33-99, www.finncolor.ru