

ФИННБОНД СТ
Двухкомпонентная эпоксидная мастика
ОПИСАНИЕ Двухкомпонентная толстослойная эпоксидная мастика с высоким сухим остатком

СВОЙСТВА

- Продукт может применяться как в качестве грунтовочного слоя, так и в качестве самостоятельного покрытия.
- Может наноситься на прочно держащиеся старые алкидные покрытия.
- При однослойном нанесении образует толщину сухой пленки до 180 мкм.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рекомендуется для применения как самостоятельное покрытие (DTM) или грунтовочный слой в защитных схемах окраски различных металлических и бетонных поверхностей, таких как наружные поверхности резервуаров, оборудование в химической и горнодобывающей промышленности, конструкции в погружении, промышленные стальные фермы и конструкции, мостовые конструкции, и др. конструкции. Рекомендуется для применения как ремонтный слой в ремонтных системах окраски.

Только для промышленного применения.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объемная доля нелетучих веществ (сухой остаток по объему) 75±2% белая база (неразбавленная рабочая смесь)
73±2% прозрачная база (неразбавленная рабочая смесь)

Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток по массе) 85±2% белая база (неразбавленная рабочая смесь)
83±2% прозрачная база (неразбавленная рабочая смесь)

Плотность 1,64±0,02 кг/л белая база (неразбавленная рабочая смесь)
1,55±0,02 кг/л прозрачная база (неразбавленная рабочая смесь)

Соотношение смешивания	По объему	По массе
	Основа	5
Отвердитель	1	1

Жизнеспособность 1,5 часа (+20С°)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки на 1 слой		Теоретический расход на однослойное покрытие
Толщина мокрой пленки (ТМП)	Толщина сухой пленки (ТСП)	
135 мкм	100 мкм	7,5 м ² /л
240-245 мкм	180 мкм	4,2 м ² /л

Данные приведены для неразбавленной мастики. Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.

Приведенная выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Импортер: ООО "Тиккивала"

 241019, Россия, Брянская область, г.о. город Брянск, г. Брянск, ул. Красноармейская, д. 136 Б, оф. 417/2,
 тел. +7 (812) 380-33-99, www.finncolor.ru

Время высыхания

Показатель (при ТСП=120 мкм)	Температурный диапазон			
	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	6 ч	4 ч	3 ч	2,5 ч
Сухая «на ощупь», спустя	8 ч	6 ч	4 ч	3,5 ч
Межслойная выдержка, мин. спустя	10 ч	8 ч	6 ч	5 ч
Полное отверждение, спустя	-	-	7 дн	-

Время высыхания и межслойная выдержка мастики зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, интенсивности вентиляции и других факторов.

Максимальное время перекрытия: 2 месяца (без придания дополнительной шероховатости поверхности).

Блеск

Полуглянцевый

База

Базы WH (белая) и CLR (прозрачная)

Колеровка/цвет

Колеруется по системе Финнтинт по каталогу RAL

Фасовка

Основа: 16 л / Отвердитель: 3,7 л

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
Предварительная подготовка поверхности

С окрашиваемой поверхности необходимо удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку, окраску поверхности – накопившиеся отложения, грязь, пыль, жиры и др. (ISO 8504, часть 1-3). Степень обезжиривания должна соответствовать степени 1 по ГОСТ 9.402.

Устранить дефекты поверхности (сварные швы, острые кромки, зазоры, углы, утолщения, расслоения металла и т. п.) в соответствии с ISO 8501-3 и ГОСТ 9.402.

В случае превышения концентрации водорастворимых солей на поверхности металла следует произвести их удаление, промыв поверхности чистой пресной водой под высоким давлением.

Стальная поверхность: ручная механическая очистка до степени – не менее St 2 / St 3 или абразивоструйная очисткой до степени – не менее Sa 2. При эксплуатации покрытия в погружении – до степени не менее Sa 2½ / Sa 3 (ISO 8501-1).

Бетонная поверхность: продолжительность полимеризации не менее 1 месяца, содержание влаги ≤5 %, минимальная подготовка - чистая шероховатая поверхность, рекомендуемая подготовка – подготовка поверхности выполняется закрытой струей абразива, алмазным шлифованием или другим способом, позволяющим зашероховать прилегающие участки бетона и удалить цементное молочко

Внимание! Окрашиваемая поверхность должна поддерживаться в этом состоянии до нанесения покрытия. Для очистки должен применяться абразивный материал, обеспечивающий необходимый профиль поверхности и величину шероховатости по ISO 8503-2. Степень обеспыливания поверхности перед окраской должна быть не ниже 2 класса по ISO 8502-3.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Импортер: ООО "Тиккивала"

 241019, Россия, Брянская область, г.о. город Брянск, г. Брянск, ул. Красноармейская, д. 136 Б, оф. 417/2,
 тел. +7 (812) 380-33-99, www.finncolor.ru

	Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. В случае нанесения ремонтного слоя очистка поверхности до степени PSa 2½ (ISO 8501-2).
Грунтование	Финнбонд СТ.
Финишное покрытие	Финнбонд СТ, Финнтейн РС 50, Финнтейн 20, Финнтейн 50, Финнтейн 90.
Условия при окраске	Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. При нанесении краски и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше температуры «точки росы». Во время проведения работ температура самой краски должна быть не ниже +15 °С. Во время нанесения и сушки требуется хорошая вентиляция и достаточный воздухообмен в закрытых помещениях.
Смешивание компонентов	Перед применением основу и отвердитель необходимо выдержать при температуре (20±2) °С в течение 24 часов. Основу необходимо тщательно перемешать в заводской таре. Перемешивание производится по всему объему тарного места не менее 3-5 мин с помощью низкооборотистой электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой. Затем в правильном стехиометрическом соотношении необходимо тщательно смешать основу с отвердителем. Смесь компонентов тщательно перемешать по всему объему тарного места в течение 5 минут.
Нанесение	Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов и от необходимой рабочей вязкости, мастика разбавляется на 0-15% по объему. Диаметр сопла: 0,011"-0,017" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции). Давление: 120-160 бар. Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности. <i>Выбор конкретных параметров нанесения (давление, типоразмер сопла, угол распыления и т.д.) зависит от модели применяемого окрасочного оборудования и особенностей технологического процесса предприятия.</i>
Разбавитель	Растворитель 1031-Р
Очистка инструментов	Растворитель 1031-Р
Срок годности	Основа – 2 года (24 месяца) со дня изготовления в заводской невскрытой упаковке при соблюдении условий хранения. Отвердитель – 2 года (24 месяца) со дня изготовления в заводской невскрытой упаковке при соблюдении условий хранения.
Хранение и транспортировка	В плотно закрытой таре при температуре окружающей среды от -40 °С до 40 °С, предохраняя от воздействия влаги и прямых солнечных лучей, не ставить вверх дном. Хранить вдали от источников отопления. При хранении при отрицательной температуре перед применением выдержать при температуре (20±2) °С в течение 24 часов и тщательно перемешать. После вскрытия использовать в течение трех месяцев.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Импортер: ООО "Тиккивала"

241019, Россия, Брянская область, г.о. город Брянск, г. Брянск, ул. Красноармейская, д. 136 Б, оф. 417/2,
тел. +7 (812) 380-33-99, www.finncolor.ru

**Окружающая среда и
безопасность**

Легковоспламеняющаяся жидкость. Беречь от огня. Избегать попадания в глаза, при попадании промыть большим количеством воды. Для защиты рук применять резиновые перчатки, для защиты глаз – защитные очки. Избегать вдыхания паров или пыли от распыления, применять респиратор/полумаску. Проводить работы в проветриваемом помещении. Хранить вдали от источников искрообразования и открытого пламени. Не смешивать с другими лакокрасочными материалами и растворителями. Не выливать в канализацию, водоем или на почву. Пустую упаковку и жидкие отходы перерабатывать или утилизировать в соответствии с законодательством.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Импортер: ООО "Тиккивала"

241019, Россия, Брянская область, г.о. город Брянск, г. Брянск, ул. Красноармейская, д. 136 Б, оф. 417/2,
тел. +7 (812) 380-33-99, www.finncolor.ru