

ПИНЬЯ ПРО
Краска водно-дисперсионная для наружных деревянных поверхностей

ОПИСАНИЕ Однокомпонентная водоразбавляемая финишная кроющая краска, предназначенная для защиты наружных деревянных поверхностей.

- СВОЙСТВА**
- Продукт содержит биоцид, позволяющий обеспечить надежную защиту окрашиваемой поверхности от плесени и грибка.
 - Обладает отличной укрывистостью.
 - Защищает поверхность от УФ-излучения, влаги и грязи.
 - Сформированное лакокрасочное покрытие обладает низким водопоглощением, что уменьшает растрескивание древесины.
 - Обеспечивает продолжительный срок службы окрашенного объекта.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Рекомендуется для защиты различных наружных деревянных конструкций, облицовочных досок, панелей, плит, дощатых деревянных фасадов, фасадов из клееного бруса. Может быть использована для окраски фиброцементных панелей (ФЦП).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объемная доля нелетучих веществ (сухой остаток) 41±3% (А-база)
36±3% (С-база)

Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток) 53±3% (А-база)
42±3% (С-база)

Плотность 1,3±0,1 кг/л (А-база)
1,1±0,1 кг/л (С-база)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки на один слой		Теоретический расход на однослойное покрытие
Толщина мокрой пленки (ТМП)	Толщина сухой пленки (ТСП)	
120–160 г/м ²	37-50 мкм	7–10 м ² /л

Данные приведены для неразбавленной краски. Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, подготовки поверхности, формы изделия, квалификации маляра и других факторов.

Время высыхания

Показатель (при ТМП = 120–160 г/м ²)	Температурный диапазон	
	+20°C	+50°C
Межслойная выдержка	2-4 часа	1-2 часа

Внимание! Заколерованные на основе С-базы цвета могут высыхать дольше цветов, заколерованных на основе А-базы. Время межслойной выдержки зависит от толщины слоев, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

Блеск Матовый

Цвет База А и С. Колеруется по системе Avatint. Оттенки рекомендуется выбирать из каталога цветов для наружной окраски – «Деревянные фасады» или из каталога RAL.

Фасовка 18 л

Приведенная выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Очистить окрашиваемую деревянную поверхность от грязи, пыли, плесени, грибковой синевы и посторонних включений. Влажность древесины должна быть ниже 20%. Перед окрашиванием деревянная поверхность должна быть отшлифована наждачной бумагой с зернистостью P150-320. Загрунтованная поверхность должна быть отшлифована наждачной бумагой с зернистостью P240-400. После шлифования с поверхности необходимо удалить всю образовавшуюся пыль и загрязнения.

При окраске ФЦП:

Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. Перед нанесением материалов рекомендуется произвести тщательную продувку подложки сжатым воздухом.

Древесина содержит смолу и другие красящие вещества особенно в районах сучков. Колебания температур и влажности древесины могут привести к изменению цвета пленки в этих областях.

Грунтование

Пинья Про, Пинья Вуд Стейн.

При обработке пиленой древесины возможно нанесение краски без использования грунтовки. Окрасочная система наносится в 2 слоя при толщине мокрой пленки 120–160 г/м².

Финишное покрытие

Пинья Про

Условия при нанесении

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. В процессе нанесения и сушки температура грунтовки, воздуха и обрабатываемой поверхности должна быть не ниже +18°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Покрытие можно сушить в естественных условиях или с использованием сушильной камеры.

Условия нанесения при окраске ФЦП:

Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше температуры «точки росы». Влажность основания не должна превышать 8%.

Нанесение

Перед применением краску тщательно перемешать, избегать пенообразования.

Безвоздушное распыление: разбавление 0–10% по объему. Рекомендуемый диаметр сопла: 0.011"- 0.019" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции).

Давление: 120-180 бар.

Комбинированное распыление: разбавление 0–10% по объему. Рекомендуемый диаметр сопла: 0.011"- 0.019" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции).

Давление: 40-140 бар.

Вспомогательное давление воздуха: 1-3 бар.

Выбор конкретных параметров нанесения (давление, типоразмер сопла и тд) зависит от модели применяемого окрасочного оборудования и производственного процесса.

Разбавитель

Вода

Очистка инструментов

Вода

Приведенная выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Срок годности	3 года со дня изготовления в заводской невскрытой упаковке
Охрана труда и техника безопасности	<p>Продукт пожаро- и взрывобезопасен. Избегать попадания в глаза, при попадании промыть большим количеством воды. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Не смешивать с другими красками и растворителями. Не выливать в канализацию, водоем или на почву. Пустую упаковку и жидкие отходы перерабатывать или утилизировать в соответствии с законодательством.</p> <p>Только для промышленного применения.</p>

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

ООО "Тиккурила"

192289, Россия, г. Санкт-Петербург, пр. 9-го Января, дом 15, корпус 3, тел./факс: +7 (812) 380-33-99, www.finncolor.ru