

УЛЬТРА ПРО ПЛЮС 10
Краска водно-дисперсионная для наружных деревянных поверхностей
ОПИСАНИЕ

Водоразбавляемая однокомпонентная полиакрилатная кроющая краска, предназначенная для защиты наружных деревянных поверхностей.

СВОЙСТВА

- Обеспечивает долговременную защиту от атмосферных воздействий, влаги, УФ-излучения и грязи.
- Обеспечивает защиту от проникновения влаги (в т.ч на торцах) и снижает растрескивание древесины.
- Подходит для скоростных окрасочных линий с сушкой при повышенных температурах, а также для линий с комнатной температурой сушки. Обладает быстрым временем высыхания и отличными свойствами штабелирования.
- Не требует предварительного грунтования поверхности при применении в качестве самостоятельного покрытия.
- Содержит алкидную смолу для улучшения адгезионных свойств к неокрашенной древесине.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рекомендуется для защиты различных наружных деревянных конструкций, деревянных панелей, облицовочных досок, дощатых деревянных фасадов, фасадов из клееного бруса. Может быть использована для окраски фиброцементных панелей (ФЦП).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объемная доля нелетучих веществ (сухой остаток) 44±3% (А-база)
40±3% (С-база)

Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток) 58±3% (А-база)
47±3% (С-база)

Плотность 1,28 ±0,1 кг/л (А-база)
1,12 ±0,1 кг/л (С-база)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки на один слой		Теоретический расход на однослойное покрытие
Толщина мокрой пленки (ТМП)	Толщина сухой пленки (ТСП)	
120–160 г/м ²	45-55 мкм	8–10 м ² /л

Данные приведены для неразбавленной краски. Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, подготовки поверхности, формы изделия, квалификации маляра и других факторов при нанесении.

Время высыхания

Показатель (при ТМП = 120–160 г/м ²)	Температурный диапазон	
	Межслойная выдержка	+20°C
2-4 часа		5-20 мин

Внимание! Заколерованные на основе С-базы цвета могут высыхать дольше цветов, заколерованных на основе А-базы. Допускается сушка покрытия с использованием сушильной камеры при температуре + 40 – + 60 °С. Время межслойной выдержки зависит от толщины слоев, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов при сушке покрытия.

Приведенная выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Блеск	Матовый
Цвет	База А и С. Колеруется по системе Avatint. Оттенки рекомендуется выбирать из каталога цветов для наружной окраски – «Деревянные фасады» или из каталога RAL.
Фасовка	18 л

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности Очистить окрашиваемую деревянную поверхность от грязи, пыли, плесени, грибковой синевы и посторонних включений. Влажность древесины должна быть ниже 20%. Перед окрашиванием деревянная поверхность должна быть отшлифована наждачной бумагой с зернистостью P150-320. Загрунтованная поверхность должна быть отшлифована наждачной бумагой с зернистостью P240-400. После шлифования с поверхности необходимо удалить всю образовавшуюся пыль и загрязнения.

При окраске ФЦП:

Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. Перед нанесением материалов рекомендуется произвести тщательную продувку подложки сжатым воздухом.

Древесина содержит смолу и другие красящие вещества особенно в районах сучков колебания температур и влажности древесины могут привести к изменению цвета пленки в этих областях.

Грунтование Ультра Про Плюс 10, Пинья Вуд Стейн

Финишное покрытие Ультра Про Плюс 10

Условия при нанесении Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. В процессе нанесения и сушки температура краски, воздуха и обрабатываемой поверхности должна быть не ниже +18°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Покрытие можно сушить в естественных условиях или с использованием сушильной камеры.

Условия нанесения при окраске ФЦП:

Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше температуры «точки росы». Влажность основания не должна превышать 8%.

Нанесение Перед применением краску тщательно перемешать, избегать пенообразования.

Безвоздушное распыление: разбавление 0–5% по объему. Рекомендуемый диаметр сопла: 0.009"- 0.019" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции).

Давление: 120-180 бар.

Комбинированное распыление: разбавление 0–5% по объему. Рекомендуемый диаметр сопла: 0.009"- 0.019" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции).

Давление: 40-140 бар.

Вспомогательное давление воздуха: 1-3 бар.

Приведенная выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Пневматическое распыление: разбавление 5-10% по объему. Рекомендуемый диаметр сопла: 1,6-2,0 мм (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции). Давление: 2-3 бар.

Выбор конкретных параметров нанесения (давление, типоразмер сопла и тд) зависит от модели применяемого окрасочного оборудования и производственного процесса.

При многослойном нанесении Ультра Про Плюс 10 грунтовочный слой краски может быть разбавлен в соотношении 1:1 по объему. Для достижения долговременной прочности системы окраски, толщина сухого слоя покрытия должна быть более 80 мкм.

Разбавитель	Вода
Очистка инструментов	Вода
Срок годности	3 года со дня изготовления в заводской невскрытой упаковке
Охрана труда и техника безопасности	Продукт пожаро- и взрывобезопасен. Избегать попадания в глаза, при попадании промыть большим количеством воды. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Не смешивать с другими красками и растворителями. Не выливать в канализацию, водоем или на почву. Пустую упаковку и жидкие отходы перерабатывать или утилизировать в соответствии с законодательством.

Только для промышленного применения.