

**УЛЬТРА ПРО ПЛЮС 30**
**Краска водно-дисперсионная для наружных деревянных поверхностей**

**ОПИСАНИЕ** Водоразбавляемая однокомпонентная полиакрилатная финишная кроющая краска, предназначенная для защиты наружных деревянных поверхностей.

- СВОЙСТВА**
- Обеспечивает долговременную защиту от атмосферных воздействий, влаги, УФ-излучения и грязи.
  - Обеспечивает защиту от проникновения влаги (в т.ч на торцах) и снижает растрескивание древесины.
  - Подходит для скоростных окрасочных линий с сушкой при повышенных температурах, а также для линий с комнатной температурой сушки. Обладает быстрым временем высыхания и отличными свойствами штабелирования.
  - Не требует предварительного грунтования поверхности при применении в качестве самостоятельного покрытия.
  - Содержит алкидную смолу для улучшения адгезионных свойств к неокрашенной древесине.

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Рекомендуется для защиты различных наружных деревянных конструкций, деревянных панелей, облицовочных досок, дощатых деревянных фасадов, фасадов из клееного бруса. Может быть использована для окраски фиброцементных панелей (ФЦП).

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Объемная доля нелетучих веществ (сухой остаток) 43±3% (А-база)  
40±3% (С-база)

Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток) 54±3% (А-база)  
44±3% (С-база)

Плотность 1,30 ±0,1 кг/л (А-база)  
1,14 ±0,1 кг/л (С-база)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки на один слой		Теоретический расход на однослойное покрытие
Толщина мокрой пленки (ТМП)	Толщина сухой пленки (ТСП)	
120–160 г/м <sup>2</sup>	45-55 мкм	8–10 м <sup>2</sup> /л

*Данные приведены для неразбавленной краски. Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, подготовки поверхности, формы изделия, квалификации маляра и других факторов при нанесении.*

Время высыхания

Показатель (при ТМП = 120–160 г/м <sup>2</sup> )	Температурный диапазон	
	Межслойная выдержка	+20°C
2-4 часа		5-20 мин

*Внимание! Заколерованные на основе С-базы цвета могут высыхать дольше цветов, заколерованных на основе А-базы. Допускается сушка покрытия с использованием сушильной камеры при температуре + 40 – + 60 °С. Время межслойной выдержки зависит от толщины слоев, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов при сушке покрытия.*

Приведенная выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Блеск	Полуматовый
Цвет	База А и С. Колеруется по системе Avatint. Оттенки рекомендуется выбирать из каталога цветов для наружной окраски – «Деревянные фасады» или из каталога RAL.
Фасовка	18 л

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

**Подготовка поверхности** Очистить окрашиваемую деревянную поверхность от грязи, пыли, плесени, грибковой синевы и посторонних включений. Влажность древесины должна быть ниже 20%. Перед окрашиванием деревянная поверхность должна быть отшлифована наждачной бумагой с зернистостью Р80-240. Загрунтованная поверхность должна быть отшлифована наждачной бумагой с зернистостью Р180-400. После шлифования с поверхности необходимо удалить всю образовавшуюся пыль и загрязнения.

### При окраске ФЦП:

Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. Перед нанесением материалов рекомендуется произвести тщательную продувку подложки сжатым воздухом.

*Древесина содержит смолу и другие красящие вещества особенно в районах сучков, колебания температур и влажности древесины могут привести к изменению цвета пленки в этих областях.*

**Грунтование** Ультра Про Плюс 30, Пинья Вуд Стейн

**Финишное покрытие** Ультра Про Плюс 30

**Условия при нанесении** Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. В процессе нанесения и сушки температура краски, воздуха и обрабатываемой поверхности должна быть не ниже +18°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Покрытие можно сушить в естественных условиях или с использованием сушильной камеры.

### Условия нанесения при окраске ФЦП:

Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше температуры «точки росы». Влажность основания не должна превышать 8%.

**Нанесение** Перед применением краску тщательно перемешать, избегать пенообразования.

**Безвоздушное распыление:** разбавление 0–5% по объему. Рекомендуемый диаметр сопла: 0.009"- 0.019" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции).

Давление: 120-180 бар.

**Комбинированное распыление:** разбавление 0–5% по объему. Рекомендуемый диаметр сопла: 0.009"- 0.019" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции).

Давление: 40-140 бар.

Вспомогательное давление воздуха: 1-3 бар.

Приведенная выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

**Пневматическое распыление:** разбавление 0-10% по объему. Рекомендуемый диаметр сопла: 1,6-2,0 мм (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции).

Давление: 2-4 бар.

*Выбор конкретных параметров нанесения (давление, типоразмер сопла и тд) зависит от модели применяемого окрасочного оборудования и производственного процесса.*

При многослойном нанесении Ультра Про Плюс 30 грунтовочный слой краски может быть разбавлен в соотношении 1:1 по объему. Для достижения долговременной прочности системы окраски, толщина сухого слоя ТСП должна быть более 80 мкм.

**Разбавитель**

Вода

**Очистка инструментов**

Вода

**Срок годности**

3 года со дня изготовления в заводской невскрытой упаковке

**Охрана труда и техника безопасности**

Продукт пожаро- и взрывобезопасен. Избегать попадания в глаза, при попадании промыть большим количеством воды. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Не смешивать с другими красками и растворителями. Не выливать в канализацию, водоем или на почву. Пустую упаковку и жидкие отходы перерабатывать или утилизировать в соответствии с законодательством.

**Только для промышленного применения.**